

Ford Tourneo Custom L1 TREND 8-Sitze LED NAVI CAM uvm

Details



NEHRKORN 1934 QUALITÄT IN BEWEGUNG Ford KIA JAGUAR LAND ROVER VOLVO

Preis 43.490 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	10.2029
Leistung	100 kW / 136 PS
Kilometerstand	5.000 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	8
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	10/2026
Hersteller Farbe	Magnetic-grau
interne Nummer	FL-NK 2
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung

Kontakt

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: FL-NK 2

Ford Tourneo Custom L1 TREND 8-Sitze LED NAVI CAM uvm

- | | | |
|-----------------------------|-----------------------|-------------------------|
| - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Klimaautomatik | - Tempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Kurvenlicht | - Notrad | |

Fahrzeugbeschreibung

VORFÜHRFAHRZEUG - Sofort verfügbar!

Ausstattung:

- Klimaautomatik
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn
- SYNC 4 DAB Audio-Navigationssystem mit Bluetooth, AppLink u. Touchscreen
- Android Auto & Apple Car Play
- 10 Lautsprecher
- Notrufsystem
- Bordcomputer
- Berganfahrassistent
- LED Scheinwerfer
- Fernlichtassistent
- LED Tagfahrlicht
- Rückfahrkamera
- Park Pilot System vorn u. hinten
- Tempomat
- Falschfahrerwarnfunktion
- Auffahrwarnsystem
- Verkehrsschildassistent
- Spurwechsel-Warnfunktion
- Spurhalteassistent + Müdigkeitssensor
- Falschfahrerwarnfunktion
- Intelligente Beschleunigungskontrolle
- Seitenwindassistent
- Lichtsensor
- Regensensor
- Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- Armlehnen vorn
- Berganfahr-Assistent

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Tourneo Custom L1 TREND 8-Sitze LED NAVI CAM uvm

- 4x elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Sitze vorn verstellbar
- Schiebetüren beidseitig
- Ausstellfenster
- USB Anschlüsse hinten
- Verglasung hinten abgedunkelt
- LED Innenraumbeleuchtung hinten
- Isofix
- vergrößerter Kraftsstofftank
- Reservenotrad
- Schmutzfänger vorn u. hinten
- uvm.

Sonstiges:

24 Monate Neuwagengarantie ab Erstzulassung

Wir bieten attraktive Finanzierungs- & Leasingangebote - auch ohne Anzahlung!

Wir nehmen Ihr Fahrzeug gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!

Jetzt PROBEFAHRT vereinbaren!

VORFÜHRFAHRZEUG - Deutsches Fahrzeug - Kein Re-Import!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 194 g/km

CO₂-Klasse: G

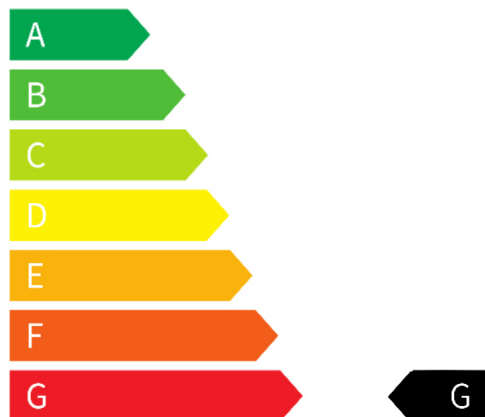
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,8 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de