

**Ford Tourneo Custom L2 Titanium LED AHK ACC WinterPak**

**Details**



**NEHRKORN** 139 134   
 QUALITÄT IN BEWEGUNG

Preis

**45.950 €**

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	100 kW / 136 PS
<b>Kilometerstand</b>	7.300 km
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	9
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Schaltgetriebe
<b>Erstzulassung</b>	06/2025
<b>Hersteller Farbe</b>	Obsidian-schwarz
<b>interne Nummer</b>	40079

**Ausstattung**

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Winterpaket
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Raucherpaket

**Kontakt**

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
 Zur Bleiche 49  
 24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
 E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Tourneo Custom L2 Titanium LED AHK ACC WinterPak

- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Inspektion neu
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Reserverad
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung schwenkbar

## Fahrzeugbeschreibung

### Top gepflegter Tourneo Custom mit 4 Jahres / 100.00 km Garantie !

- Klimaautomatik vorn u. hinten
- elektr. klappbare Anhängerkupplung
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn
- Lenkradheizung
- SYNC 4 DAB Audio-Navigationssystem mit Bluetooth u. Touchscreen
- Notrufsystem
- Induktionsladeschale
- Bordcomputer
- Berganfahrassistent
- LED Scheinwerfer
- Fernlichtassistent
- LED Tagfahrlicht
- Rückfahrkamera
- Park Pilot System vorn u. hinten
- Abstandstempomat ACC inkl. Stop&Go Funktion
- Auffahrwarnsystem
- Totwinkelassistent
- Warnung Querverkehr
- Verkehrsschildassistent
- Spurhalteassistent + Müdigkeitssensor
- Falschfahrerwarnfunktion
- Intelligente Beschleunigungskontrolle
- Rückwärtsbremsassistent
- Seitenwindassistent
- LM Felgen mit Ganzjahresreifen

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Tourneo Custom L2 Titanium LED AHK ACC WinterPak

- Lichtsensor
- Regensensor
- Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- Armlehnen vorn
- Berganfahr-Assistent
- 4x elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Sitze vorn verstellbar
- Schiebetüren beidseitig
- Sonnenschutzrollos hinten
- Ausstellfenster hinten
- USB Anschlüsse hinten
- Verglasung hinten abgedunkelt
- LED Innenraumbeleuchtung hinten
- Isofix
- vergrößerter Kraftstofftank
- Reserverad
- uvm.

### 1. Hand

#### Nichtraucherfahrzeug

**HU bei Kauf NEU !**

**Ford Garantie Schutzbrief bis 06 / 2029 oder 100.000 km**

**Anschlussgarantie möglich!**

**Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an!**

**Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!**

**Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.**

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,2 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 214 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,5 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)