## **Details**







**Preis** 

57.800 € 19% MwSt.

Тур	Pkw
HU	04.2028
Leistung	171 kW / 232 PS
Kilometerstand	100 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	8
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2025
Hersteller Farbe	Grey Matter
interne Nummer	422127421
Unfallfahrzeug	Nein

## **Ausstattung**

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung

- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen

## **Kontakt**

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG Zur Bleiche 49 24941 Flensburg Tel.: +49 461 / 9980-0 E-Mail: ford@nehrkorn.de

- USB
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Plug-in-Hybrid
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit

- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung Vorbereitung

- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Matt
- Parksensoren vorne
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht

## Fahrzeugbeschreibung

#### TAGESZULASSUNG MIT NEUWAGENGARANTIE!

- 3-Zonen Klimaautomatik
- Frontscheibenheizung + Sitzheizung vorn
- Multifunktions-Lederlenkrad beheizbar
- Vorbereitung für Anhängevorrichtung
- Ford SYNC4 DAB Audiosystem inkl. Navigation u. 13" Multifunktionsdisplay
- Bang & Olufsen Soundsystem
- Ford Pass Connect WLAN-Hotspot
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Android Auto & Apple Car Play
- Induktionsladeschale
- Bordcomputer
- Alarmanlage
- LM Felgen
- Rückfahrkamera
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- LED Scheinwerfer
- LED Rückleuchten
- Fernlichtassistent
- Regen- u. Lichtsensor
- Abstandstempomat ACC inkl. Stop&GO Funktion
- intelligenter Geschwindigkeitsbegrenzer
- Notbremsassistent
- Verkehrsschildassistent
- Falschfahrerwarnsystem

# **Kontakt**

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG Zur Bleiche 49 24941 Flensburg Tel.: +49 461 / 9980-0 E-Mail: ford@nehrkorn.de

- Fahrspurhalteassistent + Müdigkeitssensor
- Fahrspurasssistent
- Rückfahrnotbremsassistent
- Totwinkelassistent
- Warnung Querverkehr
- Seitenwindassistent
- elektr. Fensterheber
- Key Free System
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. einklappbar
- LED Tagfahrlicht
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Armlehnen vorn
- Lendenwirbelstützen vorn
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- ISOFIX für Kindersitze
- Schiebetür mit Zuziehhilfe
- Multimediaschnittstelle hinten
- Picknick Licht
- Schienenflexsystem hinten
- Sonnenschutzrollos hinten
- Scheiben hinten abgedunkelt
- Ausstellfenster links u. rechts
- 4 Verzurrösen im Laderaum
- Ladekabel für öffentliche Ladestation
- und vieles mehr

# 1. Hand (Ford Nehrkorn)

#### unfallfrei

**Nichtraucherfahrzeug** 

Neuwagengarantie bis 04 / 2027

Anschlussgarantie möglich

#### Inzahlungnahme u. Finanzierung möglich!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## **Kontakt**

## **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,8 l/100km Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 19,9 kWh/100km Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 74,0 l/100km

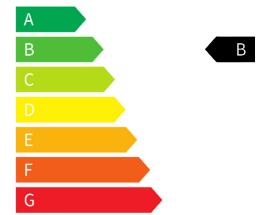
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 40 g/km

CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B

CO2-Klasse (leere Batterie): F

Reichweite elektrisch (EAER): 52 km Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,1 l/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,5 l/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,3 l/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,2 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie

