

Ford Transit Courier TREND Kasten KLIMA WinterPaket2

Details



90 JAHRE NEHRKORN
QUALITÄT IN BEWEGUNG



JAGUAR
SERVICEPARTNER



VOLVO

Preis

23.890 €

19% MwSt.

| | |
|-------------------------|----------------|
| Typ | Pkw |
| HU | 07.2027 |
| Leistung | 74 kW / 101 PS |
| Kilometerstand | 100 km |
| Kraftstoff | Diesel |
| Anzahl Sitze | 2 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Schaltgetriebe |
| Erstzulassung | 07/2025 |
| Hersteller Farbe | Frost-weiß |
| interne Nummer | LABZ |
| Unfallfahrzeug | Nein |

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|----------------------------|---------------------------|
| - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre |
| - Servolenkung | - ABS | - ESP |
| - Scheckheft gepflegt | - Sitzheizung | - Partikelfilter |
| - Garantie | - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth |
| - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer | - Traktionskontrolle |
| - Nichtraucher-Fahrzeug | - Start/Stopp-Automatik | - Spurhalteassistent |
| - Notbremsassistent | - Armlehne | - Beheizbare Frontscheibe |
| - Beheizbares Lenkrad | - Berganfahrrassistent | - Lederlenkrad |
| - Lordosenstütze | - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem |
| - Reifendruckkontrolle | - Sprachsteuerung | - Touchscreen |
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Allwetterreifen |
| - Stahlfelgen | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay | - Android Auto |

Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Transit Courier TREND Kasten KLIMA WinterPaket2

- | | | |
|------------------------|-----------------------------|----------------------|
| - Gepäckraumabtrennung | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent |
| - Parksensoren hinten | - Klimaanlage | - Tempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - Tagfahrlicht |
| - Pannenkit | | |

Fahrzeugbeschreibung

Tageszulassung - Transit Courier Kasten mit Neuwagengarantie !

- Klimaanlage
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn
- Lenkradheizung
- Einparkhilfe hinten
- Verkehrsschildassistent
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitssensor
- Spurfolgeassistent
- Auffahrwarnsystem
- Falschfahrerwarnfunktion
- Fernlichtassistent
- Tempomat
- SYNC DAB Audiosystem Radio + USB + Touchscreen
- Android Auto & Apple Car Play
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Bordcomputer
- Berganfahr-Assistent
- Auffahrwarnsystem
- elektr. Fensterheber
- ZV Fernbedienung
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Audiobedienung am Lenkrad
- Fahrersitz höhenverstellbar + Armlehne
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Ganzjahresreifen
- Laderraumtrennwand
- Heckflügeltüren
- Schiebetür rechts
- LED Laderaumbeleuchtung
- Front-Seiten- u. Kopfairbags

1. Hand Ford Nehrkorn Tageszulassung

unfallfrei

Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Transit Courier TREND Kasten KLIMA WinterPaket2

Neuwagengarantie bis 07 / 2027

Anschlussgarantie möglich

Wir bieten attraktive Finanzierungs- u. Leasingangebote an - auch ohne Anzahlung!

Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!

Jetzt Probefahrt vereinbaren !

Lagerfahrzeug - Deutsches Fahrzeug ! - Kein Re-Import!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Transit Courier TREND Kasten KLIMA WinterPaket2

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,4 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 141 g/km

CO2-Klasse: E

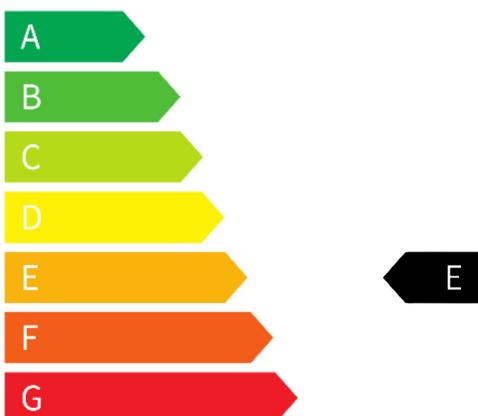
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Strand: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,2 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de