Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: EAAG

# Ford Transit Courier TREND Kasten KLIMA WinterPaket3

## Details

| | |
|---|---|
| **Typ** | Pkw |
| **HU** | 07.2027 |
| **Leistung** | 74 kW / 101 PS |
| **Kilometerstand** | 100 km |
| **Kraftstoff** | Benzin |
| **Anzahl Sitze** | 2 |
| **Anzahl Türen** | 4/5 |
| **Getriebe** | Schaltgetriebe |
| **Erstzulassung** | 07/2025 |
| **Hersteller Farbe** | Frost-weiß |
| **interne Nummer** | EAAG |
| **Unfallfahrzeug** | Nein |

Preis 23.900 €

19% MwSt.

## Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Stahlfelgen
- WLAN / Wifi Hotspot
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Apple CarPlay
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Abstandswarner
- Android Auto

## Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Transit Courier TREND Kasten KLIMA WinterPaket3

- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaanlage
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenkit

# Fahrzeugbeschreibung

**Tageszulassung - Transit Courier Kasten mit Neuwagengarantie !**

- Klimaanlage
- Frontscheibenheizung
- Lenkradheizung
- Sitzheizung vorn
- Rückfahrkamera
- Einparlkilfe vorn u. hinten
- Verkehrsschildassistent
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitssensor
- Spurfolgeassistent
- Auffahrwarnsystem
- Falschfahrerwarnfunktion
- Fernlichtassistent
- Tempomat
- SYNC DAB Audiosystem Radio + USB + Touchscreen
- Android Auto & Apple Car Play
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Bordcomputer
- Berganfahr-Assistent
- Auffahrwarnsystem
- elektr. Fensterheber mit Auf-/Ab-Automatik
- ZV Fernbedienung
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Audiobedienung am Lenkrad
- Fahrersitz höhenverstellbar + Armlehne
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Ganzjahresreifen
- Beifahrersitz klappbar / faltbar
- Laderaumtrennwand mit Fenster u. Durchladeklappe
- Heckflügeltüren verglast
- Holzboden im Laderaum
- Schiebetür rechts

# Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Transit Courier TREND Kasten KLIMA WinterPaket3

- LED Laderaumbeleuchtung
- Front-Seiten- u. Kopfairbags

**1. Hand Ford Nehrkorn Tageszulassung**
**unfallfrei**
**Neuwagengarantie bis 07 / 2027**
**Anschlussgarantie möglich**
**Wir bieten attraktive Finanzierungs- u. Leasingangebote an - auch ohne Anzahlung!**
**Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!**
**Jetzt Probefahrt vereinbaren !**
**Lagerfahrzeug - Deutsches Fahrzeug ! - Kein Re-Import!**

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

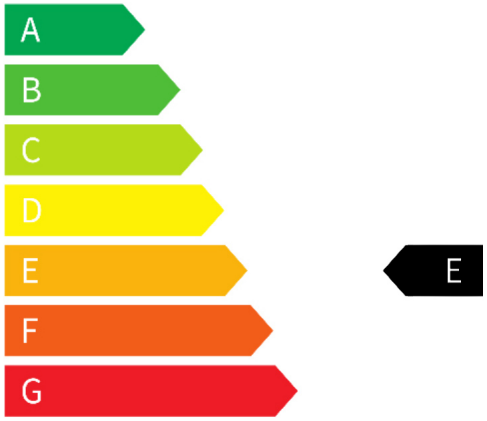
Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

**Ford Transit Courier TREND Kasten KLIMA WinterPaket3**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,8 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 155 g/km
CO2-Klasse: E
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,7 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert




## Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de