

Ford Bürstner COPA 500 Attractive L1 Titanium MARKISE

Details



NEHRKORN 139 34   JAGUAR  VOLVO

Preis

63.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	125 kW / 170 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Blue
interne Nummer	BC48
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Standheizung
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Bürstner COPA 500 Attractive L1 Titanium MARKISE

- Apple CarPlay
- Fernlichtassistent
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Android Auto
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung Vorbereitung

Fahrzeugbeschreibung

NEUES MODELL - Campingfahrzeug mit Aufstelldach!

Ford Komfort Paket

- adaptiver Tempomat (ACC)
- Fahrspurhalteassistent
- aktiver Park Assistent mit Ein- u. Ausparkfunktion
- Parkpilot vorn u. hinten
- Rückfahrkamera
- SYNC4 DAB+ Audio-Navigation inkl. APP LINK u. Touchscreen
- Verkehrsschildassistent
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitssensor
- Auffahrwarnsystem
- Fernlichtassistent
- LED Scheinwerfer + LED Tagfahrlicht
- Regen- u. Lichtsensor
- Frontscheibenheizung + Sitzheizung
- Lenkradheizung
- Toter-Winkel-Assistent

Holiday Version

- Verdunkelung für Wohnraum u. Fahrerhaus
- 3. + 4. Schlafplatz auf Sitzbank inkl. ISOFIX u. Schlaffunktion
- Zusatzpolster für Liegewiese
- Kompressor Kühlbox 41 L
- Staufach unter Bank

Elektro Paket

- USB zusätzlich
- 230 V Steckdose
- 1x Homelight USB

Sonstige Ausstattungsdetails

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Bürstner COPA 500 Attractive L1 Titanium MARKISE

- großer Kraftstofftank
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Markise Thule 5200
- Webasto Standheizung
- Duschbrause
- seitliche Einbaueile
- integrierte Spüle
- Gaskasten
- Frisch- u. Abwassertank
- 2-Flammen Kocher mit Glasabdeckung
- elektr. Fensterheber
- ZV mit Fernbedienung
- Außenspiegel elektr. verstell-, beheiz- u. anklappbar
- Multifunktionslederlenkrad höhenverstellbar
- Spurwechselwarnsystem
- Berganfahrassistent
- Seitenwindassistent
- Nebelscheinwerfer mit Kurvenlicht
- ext. Duschanschluss
- Einhängetisch
- AGM Batterie 95 AH
- LED Beleuchtung
- 19 Zoll LM Felgen

Neufahrzeug ohne Zulassung!

inkl. Neuwagengarantie

Finanzierung u. Inzahlungnahme möglich!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung. Wir freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns!

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 9,2 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 247 g/km

CO2-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,2 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de