

## Ford Ford Nugget L1 Aut. Aufstelldach AHK ACC Bi-Xeno

### Details



Ihr Team vom Autohaus

**NEHRKORN** | 19  
34



Preis

46.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	136 kW / 185 PS
Kilometerstand	67.200 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2020
Hersteller Farbe	Magnetic-grau
interne Nummer	455507288

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Apple CarPlay
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperrung
- ESP
- Standheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Android Auto
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Geschwindigkeitsbegrenzer

### Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Ford Nugget L1 Aut. Aufstelldach AHK ACC Bi-Xeno

- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Reserverad
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- Bi-Xenon Scheinwerfer
- Anhängerkupplung fest
- Inspektion neu
- Parksensoren vorne
- Klimaanlage
- Radio DAB
- Kurvenlicht

## Fahrzeugbeschreibung

### Sehr gepflegter Ford Nugget aus 1. Hand !

- 6-Stufen Automatikgetriebe
- Klimaanlage
- Frontscheibenheizung
- Anhängerkupplung
- Standheizung
- Westfalia Aufstelldach mit Dachbett 2,0 x 1,38 m
- Küchenzeile mit Spüle inkl. Abdeckung u. 2-flammiger Gaskocher
- Tisch klappbar
- Kleiderschrank mit Einlegeböden
- 40 L Kompressor-Kühlbox
- Fußboden in Echtholzoptik
- LED Innenraum-Lichtpaket
- Trittstufe unter der Schiebetür rechts
- Verdunkelungsset rundum
- SYNC DAB Audio- Navigationssystem mit Touchscreen
- Bluetooth Freisprecheinrichtung + USB
- Android Auto & Apple Car Play
- Regen- u. Lichtsensor
- Bi Xenon Scheinwerfer
- Fernlichtassistent
- Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht
- LM Felgen mit Ganzjahresreifen
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Rückfahrkamera
- Abstandstempomat ACC
- Auffahrwarnsystem
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitssensor
- Seitenwind-Assistent
- Spurwechsel-Warnsystem
- Warnung Querverkehr

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Ford Nugget L1 Aut. Aufstelldach AHK ACC Bi-Xeno

- Verkehrsschildassistent
- Berganfahrassistent
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- ZV mit Fernbedienung
- elektr. Fensterheber
- Bordcomputer
- Alarmanlage
- Drehsitze vorn höhenverstellbar mit Armlehnen
- 2 AGM Vlies-Batterien
- uvm.

### 1. Hand

**Scheckheft gepflegt !**

**Nichtraucherfahrzeug !**

**HU bei Kauf NEU !**

**inkl. 12 Monate Garantie !**

**Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an !**

**Ihr Fahrzeug nehmen wir gern zu einem fairen Preis in Zahlung!**

**Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.**

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

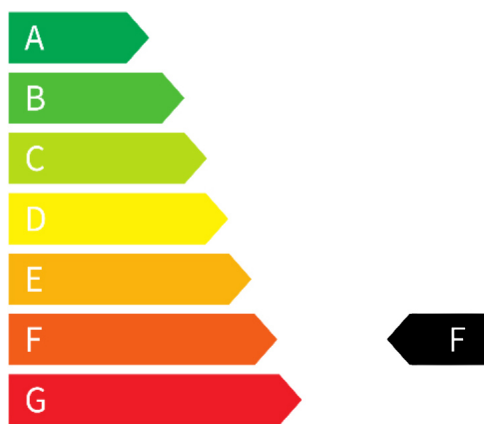
Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,7 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 174 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse: F

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)