

## Ford NUGGET L1 Active MARKISE + Aufstelldach SOFORT

### Details



**NEHRKORN** 19 | 34    

Preis

84.850 €

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	125 kW / 170 PS
<b>Kilometerstand</b>	100 km
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Hersteller Farbe</b>	Artisan Red
<b>interne Nummer</b>	HJ03 / NUGGET
<b>Unfallfahrzeug</b>	Nein

### Ausstattung

- |                          |                            |                           |
|--------------------------|----------------------------|---------------------------|
| - Leichtmetallfelgen     | - Zentralverriegelung      | - Elektr. Fensterheber    |
| - Elektr. Wegfahrsperrre | - Servolenkung             | - ABS                     |
| - ESP                    | - Navigationssystem        | - Standheizung            |
| - Sitzheizung            | - Partikelfilter           | - Garantie                |
| - Regensensor            | - Elektr. Seitenspiegel    | - Bluetooth               |
| - Bordcomputer           | - Freisprecheinrichtung    | - Multifunktionslenkrad   |
| - Isofix                 | - Lichtsensor              | - Nebelscheinwerfer       |
| - Traktionskontrolle     | - Nichtraucher-Fahrzeug    | - Start/Stopp-Automatik   |
| - Spurhalteassistent     | - Notbremsassistent        | - Totwinkel-Assistent     |
| - Alarmanlage            | - Armlehne                 | - Beheizbare Frontscheibe |
| - Beheizbares Lenkrad    | - Berganfahrassistent      | - Lederlenkrad            |
| - Lordosenstütze         | - Müdigkeitswarner         | - Notrufsystem            |
| - Reifendruckkontrolle   | - Sprachsteuerung          | - Touchscreen             |
| - USB                    | - Verkehrszeichenerkennung | - Allwetterreifen         |
| - Abstandswarner         | - Ambiente-Beleuchtung     | - WLAN / Wifi Hotspot     |

### Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Ford NUGGET L1 Active MARKISE + Aufstelldach SOFORT

- |                                    |                             |                                   |
|------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|
| - Apple CarPlay                    | - Android Auto              | - Induktionsladen für Smartphones |
| - Innenspiegel autom. abblendend   | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent              |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne        | - Parksensoren hinten             |
| - Kamera                           | - 2-Zonen-Klimaautomatik    | - Abstandstempomat                |
| - Tuner/Radio                      | - Radio DAB                 | - LED-Tagfahrlicht                |
| - LED-Scheinwerfer                 | - Kurvenlicht               | - Pannenkit                       |
| - Anhängerkupplung schwenkbar      |                             |                                   |

## Fahrzeugbeschreibung

**KEINE WARTEZEIT - FAHRZEUG IST SOFORT VERFÜGBAR!**

**FINANZIERUNG AB 0,99 % EFF. JAHRESZINS MÖGLICH!?** (siehe Angebot unten)

### Sonderausstattung:

- Ganzjahresreifen (wintertauglich)
- AWD - Allradantrieb
- 8-Stufen Automatikgetriebe
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Sitzpaket 24: Lendenwirbelstütze + Sitzheizung vorn, Sitze vorn drehbar
- Lenkrad beheizbar in Sensico Leder-Optik
- Induktive Ladestation für mobile Endgeräte
- Technologie-Paket 6: Ford SYNC4 inkl. Navigation, 360° Rückfahrkamera, Parkpilotensystem vorn + hinten, adaptiver Tempomat, Toter-Winkel-Assistent, Verkehrsschildassistent, Müdigkeitswarner, Falschfahrer-Warnfunktion, Pre-Collision-Assistent
- Anhängerkupplung elektrisch klappbar
- Gelenkarmmarkise, 2,6 m in anthrazit
- Spiegel für Kleiderschrank
- Faltbox für die Küche
- 2,8 kg Gasflasche, Butan

### Westfalia Standardausstattung:

- Dachbett 1250 x 2050 mm
- 3er Rücksitzbank beheizbar, ISOFIX an den äußeren beiden Sitzen
- Laminat Boden in Holzoptik (hellbraun)
- Kleiderschrank mit Kleiderstange und Innenbeleuchtung
- Küchenmöbel in einem warmweißen, matten Farbton
- Küchenarbeitsplatte in Betonoptik mit Struktur
- Kühlschublade (33 Liter)
- 2-Flammen-Kochfeld mit integrierter Spüle
- Frischwassertank (33 Liter)
- Grauwassertank 30 Liter (beheizt)
- Warmwasserboiler mit Außendusche im Heckbereich
- Innentisch an Seitenwand befestigt

## Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Ford NUGGET L1 Active MARKISE + Aufstelldach SOFORT

- Standheizung
- LED Licht-Paket
- 2 LED Schwanenhalsleuchten
- Outdoor Campingtisch

### Weitere Ausstattungsmerkmale:

- LED-Scheinwerfer mit LED-Fernlicht & LED-Tagfahrlicht
- Fensterheber elektr. vorn
- Frontscheibenheizung
- Scheibenwischer mit Regensor
- Feststellbremse elektrisch
- Reifendruck-Kontrollsyste
- 19 Zoll Leichtmetallräder
- ZV mit Fernbedienung
- Ford Power Startfunktion
- Picknick-Licht
- und vieles mehr

### Sonstiges:

- 2 Jahre Neuwagengarantie!
- Anschlussgarantie möglich!
- Inzahlungnahme u. Finanzierung möglich!

### ? Finanzierungsangebot der Ford Bank noch bis 31.12.2025 für Privatkunden

- Laufzeit: 48 Monate
- Anzahlung: 7.950,00 #EURO#
- Nettodarlehensbetrag: 76.900,00 #EURO#
- Sollzinssatz (fest) p.a.: 0,99 %
- Effektiver Jahreszins: 0,99 %
- Gesamtbetrag: 79.560,14 #EURO#

### 47 Monatsraten zu je 459,00 #EURO#

- Restrate: 57.987,14 #EURO#

Gern erstellen wir Ihnen auch Ihr persönliches Finanzierungsangebot!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung. Wir freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung sowie die Fotos dienen lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Ford NUGGET L1 Active MARKISE + Aufstelldach SOFORT

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,4 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 195 g/km

CO2-Klasse: G

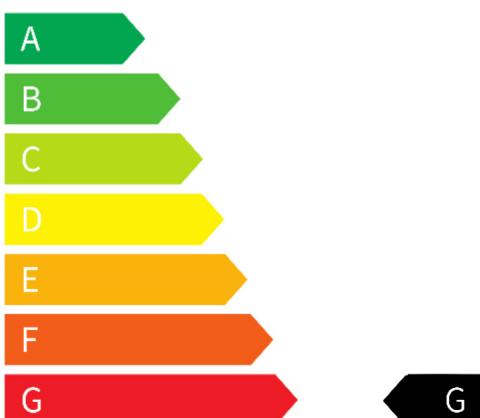
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Strand: 7,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,8 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)