

Ford NUGGET L1 Titanium Aut. MARKISE + Aufstelldach

Details



NEHRKORN 1934 Ford KIA JAGUAR LAND ROVER VOLVO QUALITÄT IN BEWEGUNG

Preis

62.900 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	10.2028
Leistung	125 kW / 170 PS
Kilometerstand	6.500 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2025
Hersteller Farbe	Artisan-red
interne Nummer	47861463357600
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Metallic

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Standheizung

- Garantie

- Bluetooth

- Multifunktionslenkrad

- Nebelscheinwerfer

- Start/Stop-Automatik

- Totwinkel-Assistent

- Beheizbare Frontscheibe

- Lederlenkrad

- Notrufsystem

- Touchscreen
- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Sitzheizung

- Regensensor

- Bordcomputer

- Isofix

- Traktionskontrolle

- Spurhalteassistent

- Alarmanlage

- Beheizbares Lenkrad

- Lordosenstütze

- Reifendruckkontrolle

- USB
- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Navigationssystem

- Partikelfilter

- Elektr. Seitenspiegel

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Nichtraucher-Fahrzeug

- Notbremsassistent

- Armlehne

- Berganfahrassistent

- Müdigkeitswarner

- Sprachsteuerung

- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Ford NUGGET L1 Titanium Aut. MARKISE + Aufstelldach

- | | | |
|------------------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| - Allwetterreifen | - Winterpaket | - Abstandswarner |
| - Ambiente-Beleuchtung | - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Fernlichtassistent | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Kurvenlicht | - Pannenset |
| - Anhängerkupplung Vorbereitung | | |

Fahrzeugbeschreibung

Top gepflegter Nugget mit Automatik aus 1. Hand !

- 8-Stufen Automatik-Getriebe
- Ganzjahresreifen (wintertauglich)
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Induktionsladeschale
- Technologie-Paket 5: Ford SYNC4 inkl. Navigation, 360° Rückfahrkamera, Parkpilotsystem vorn + hinten, adaptiver Tempomat ACC, Stop& Go Funktion, Toter-Winkel-Assistent, Verkehrsschildassistent, Müdigkeitswarner, Falschfahrer-Warnfunktion, Pre-Collision-Assistent, Spurhalteassistent, Spurwechselassistent, Rückfahrnotbremsassistent, Fahrspurassistent, Warnung Querverkehr)
- AHK-Vorbereitung
- Gelenkarmmarkise, 2,6 m in anthrazit
- Dachbett 1250 x 2050 mm
- 3er Rücksitzbank beheizbar, ISOFIX an den äußeren beiden Sitzen
- Laminat Boden in Holzoptik (hellbraun)
- Kleiderschrank mit Kleiderstange und Innenbeleuchtung
- Küchenmöbel in einem warmweißen, matten Farbton
- Küchenarbeitsplatte in Betonoptik mit Struktur
- Kühlschrank (33 Liter)
- 2-Flammen-Kochfeld mit integrierter Spüle
- Frischwassertank (33 Liter)
- Grauwassertank 30 Liter (beheizt)
- Warmwasserboiler mit Außendusche im Heckbereich
- Innentisch an Seitenwand befestigt
- Standheizung
- LED Licht-Paket
- 2 LED Schwanenhalsleuchten
- Outdoor Campingtisch
- 2x AGM Batterie

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 47861463357600

Ford NUGGET L1 Titanium Aut. MARKISE + Aufstelldach

- LED-Scheinwerfer mit LED-Fernlicht & LED-Tagfahrlicht
- Fernlichtassistent
- Fensterheber elektr. vorn
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn
- Lenkradheizung
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Alarmanlage mit Innenraumüberwachung
- Picknick-Licht
- und vieles mehr

1.Hand

unfallfrei

Nichtraucherfahrzeug

Ford Flat Rate Garantie inkl. Wartung bis 10 / 2029 oder 60.000 km

Anschlussgarantie möglich !

Wir bieten attraktive Finanzierungsmöglichkeiten an !

Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung !

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung. Wir freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung sowie die Fotos dienen lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 195 g/km

CO₂-Klasse: G

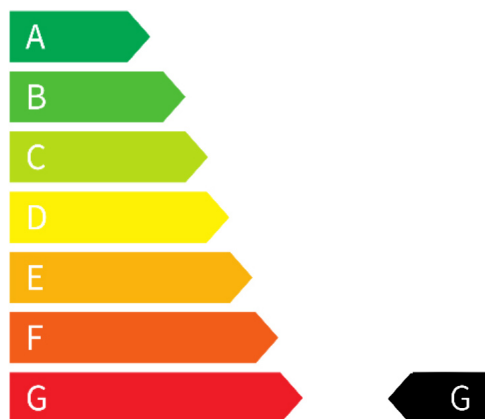
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,8 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de