

Ford Transit Custom Bürstner L2 COPA MARKISE STANDH.

Details



85 JAHRE
QUALITÄT IN BEWEGUNG



Preis

56.900 €

19% MwSt.

| | |
|-------------------------|------------------|
| Typ | Pkw |
| Leistung | 110 kW / 150 PS |
| Kilometerstand | 1.500 km |
| Kraftstoff | Diesel |
| Anzahl Sitze | 4 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Schaltgetriebe |
| Erstzulassung | 03/2024 |
| Hersteller Farbe | Magnetic-grau |
| interne Nummer | BC30 / FL-GZ 381 |
| Unfallfahrzeug | Nein |

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Standheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Android Auto
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Fernlichtassistent

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Transit Custom Bürstner L2 COPA MARKISE STANDH.

- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Selbstlenkende Systeme
- Klimaanlage
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- Kurvenlicht
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Campingfahrzeug mit Aufstelldach!

Komfort Paket

- adaptiver Tempomat
- Fahrspurhalteassistent
- aktiver Park Assistent mit Ein- u. Ausparkfunktion
- Parkpilot vorn u. hinten
- Rückfahrkamera
- SYNC DAB+ Audio- Navigation inkl. APP LINK u. Touchscreen
- Verkehrsschildassistent
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitssensor
- Auffahrwarnsystem
- Fernlichtassistent
- LED Tagfahrlicht
- Regen- u. Lichtsensor
- Frontscheibenheizung

Home Paket

- Verdunkelung Wohnraum u. Fahrerhaus
- Warmwasserboiler
- Kompressor Kühlschrank 47 L, davon 4,4 L Gefrierfach
- Staufach unter der Bank

Elektro Paket

- USB zusätzlich
- 230 V Steckdose
- 2x Homelight USB

Sonstige Ausstattungsdetails

- Markise Thule 5200
- Webasto Standheizung
- Duschbrause
- seitliche Einbaueinheit

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Transit Custom Bürstner L2 COPA MARKISE STANDH.

- integrierte Spüle
- Gaskasten
- Frisch- u. Abwassertank
- 2-Flammen Kocher mit Glasabdeckung
- elektr. Fensterheber
- ZV mit Fernbedienung
- Außenspiegel elektr. verstell-, beheiz- u. anklappbar
- Multifunktionslederlenkrad höhenverstellbar
- Spurwechselwarnsystem
- Berganfahrassistent
- Seitenwindassistent
- Nebelscheinwerfer mit Kurvenlicht
- ext. Duschanschluss
- Einhängetisch
- AGM Batterie 95 AH
- LED Beleuchtung
- LM Felgen

inkl. Neuwagengarantie!

Finanzierung u. Inzahlungnahme möglich!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung. Wir freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns!

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 202 g/km

CO₂-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,6 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de