

Ford Transit Custom Bürstner L2 COPA MARKISE STANDH.

Details



90 NEHRKORN QUALITÄT IN BEWEGUNG



Preis 57.990 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	100 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2025
Hersteller Farbe	Chroma-blau
interne Nummer	FL-AQ 1244 / BC38
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Standheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Android Auto
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: FL-AQ 1244 / BC38

Ford Transit Custom Bürstner L2 COPA MARKISE STANDH.

- | | | |
|-------------------------|--------------------------|-----------------------|
| - Fernlichtassistent | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Selbstlenkende Systeme | - Klimaanlage |
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - Kurvenlicht | - Pannenset |
| - Anhängerkupplung fest | | |

Fahrzeugbeschreibung

Campingfahrzeug mit Aufstelldach !

Ford Komfort Paket

- adaptiver Tempomat
- Fahrspurhalteassistent
- aktiver Park Assistent mit Ein- u. Ausparkfunktion
- Park Pilot vorn u. hinten
- Rückfahrkamera
- SYNC DAB+ Audio- Navigation incl. APP LINK u. Touchscreen
- Verkehrsschildassistent
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitssensor
- Auffahrwarnsystem
- Fernlichtassistent
- LED Tagfahrlicht
- Regen- u. Lichtsensor
- Frontscheibenheizung

Home Paket

- Verdunkelung Wohnraum u. Fahrerhaus
- Warmwasserboiler
- Kompressor Kühlschrank 47 L, davon 4,4 L Gefrierfach
- Staufach unter der Bank
- 1 Einzelsitz

Elektro Paket

- USB zusätzlich
- 230 V Steckdose
- 2x Homelight USB

Sonstige Ausstattungsdetails

- Standheizung Webasto
- Thule Markise anthrazit 5200

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: FL-AQ 1244 / BC38

Ford Transit Custom Bürstner L2 COPA MARKISE STANDH.

- Toilette
- seitliche Einbauzeile
- Spüle
- Klappwaschbecken
- Gaskasten
- Frisch- u. Abwassertank
- 2-Flammen Kocher mit Glasabdeckung
- elektr. Fensterheber
- ZV mit Fernbedienung
- Außenspiegel elektr. verstellbar, beheizbar u. elektr. anklappbar
- Multifunktionslederlenkrad höhenverstellbar
- Spurwechselwarnsystem
- Berganfahrassistent
- Seitenwindassistent
- Nebelscheinwerfer mit Kurvenlicht
- Duschanschluss
- Einhängetisch
- AGM Batterie 95 AH
- LED Beleuchtung

Tageszulassung ohne Nutzung!

incl. Neuwagengarantie

Inzahlungnahme u. Finanzierung möglich

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung. Wir freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns!

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 202 g/km

CO₂-Klasse: G

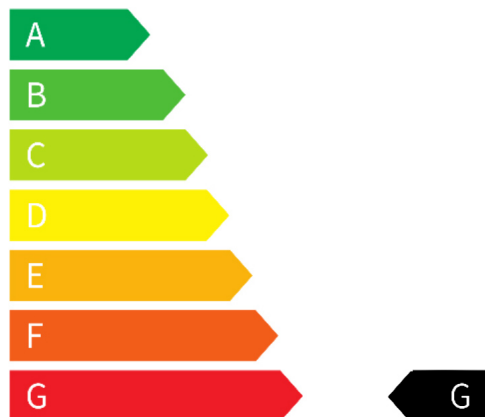
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,6 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de