

Ford Transit Custom Bürstner L2 COPA TRAIL MARKISE

Details



90 NEHRKORN QUALITÄT IN BEWEGUNG



Preis 59.490 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	100 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2025
Hersteller Farbe	Chroma-blau
interne Nummer	FL-AQ 1246 / BC43
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Android Auto
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Standheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Fernlichtassistent

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: FL-AQ 1246 / BC43

Ford Transit Custom Bürstner L2 COPA TRAIL MARKISE

- | | | |
|--------------------------|-----------------------|--------------------|
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Selbstlenkende Systeme | - Klimaanlage | - Tempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - Kurvenlicht | - Pannenset | |

Fahrzeugbeschreibung

Campingfahrzeug mit Aufstelldach!

Komfort Paket

- Fahrspurhalteassistent
- aktiver Park Assistent mit Ein- u. Ausparkfunktion
- Parkpilot vorn u. hinten
- Rückfahrkamera
- SYNC DAB+ Audio- Navigation inkl. APP LINK u. Touchscreen
- Verkehrsschildassistent
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitssensor
- Auffahrwarnsystem
- Fernlichtassistent
- LED Tagfahrlicht
- Regen- u. Lichtsensor
- Frontscheibenheizung

Home Paket

- Verdunkelung Wohnraum u. Fahrerhaus
- Warmwasserboiler
- Kompressor Kühlschrank 47 L, davon 4,4 L Gefrierfach
- Staufach unter der Bank
- 1 Einzelsitz

Elektro Paket

- USB zusätzlich
- 230 V Steckdose
- 2x Homelight USB

Sonstige Ausstattungsdetails

- Chassispaket 1 (TRAIL)
- Markise Thule 5200
- Webasto Standheizung
- Duschbrause
- seitliche Einbaueinheit

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: FL-AQ 1246 / BC43

Ford Transit Custom Bürstner L2 COPA TRAIL MARKISE

- integrierte Spüle
- Gaskasten
- Frisch- u. Abwassertank
- 2-Flammen Kocher mit Glasabdeckung
- elektr. Fensterheber
- ZV mit Fernbedienung
- Außenspiegel elektr. verstell-, beheiz- u. anklappbar
- Multifunktionslederlenkrad höhenverstellbar
- Spurwechselwarnsystem
- Berganfahrassistent
- Seitenwindassistent
- Nebelscheinwerfer mit Kurvenlicht
- ext. Duschanschluss
- Einhängetisch
- AGM Batterie 95 AH
- LED Beleuchtung
- LM Felgen

Tageszulassung ohne Nutzung!

inkl. Neuwagengarantie

Finanzierung u. Inzahlungnahme möglich!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung. Wir freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns!

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 202 g/km

CO₂-Klasse: G

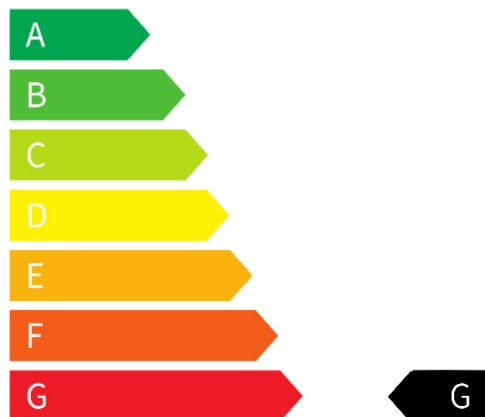
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,6 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de