

Ford Transit Custom TREND L1 Kasten AHK + DACHTRÄGER

Details



NEHRKORN 1934 QUALITÄT IN BEWEGUNG Ford KIA JAGUAR LAND ROVER VOLVO

Preis 37.890 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	08.2027
Leistung	100 kW / 136 PS
Kilometerstand	100 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2025
Hersteller Farbe	Blazer-blau
interne Nummer	LAEA / FL-AQ 1238
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Stahlfelgen
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Blendfreies Fernlicht
- Android Auto
- Parksensoren vorne
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen
- WLAN / Wifi Hotspot
- Gepäckraumabtrennung
- Parksensoren hinten

Kontakt

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: LAEA / FL-AQ 1238

Ford Transit Custom TREND L1 Kasten AHK + DACHTRÄGER

- | | | |
|-------------------------|------------------|--------------------|
| - Kamera | - Klimaautomatik | - Tempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Kurvenlicht | - Reserverad |
| - Anhängerkupplung fest | | |

Fahrzeugbeschreibung

TAGESZULASSUNG OHNE NUTZUNG - Transit Custom mit Neuwagengarantie !

- Anhängerkupplung fest
- Dachträger, integrier- und wegklappbar
- Klimaautomatik
- Frontscheibenheizung
- SYNC 4 DAB Audiosystem + AppLink + Touchscreen
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- Android Auto & Apple Car Play
- Notrufassistent
- LED Scheinwerfer
- Regen- u. Lichtsensor
- Spurhalteassistent + Müdigkeitssensor
- Verkehrsschildassistent
- Pre-Collision-Assistent (Auffahrwarnsystem)
- Rückfahrkamera
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Bordcomputer
- Berganfahrassistent
- Notbremsassistent
- Seitenwindassistent
- elektr. Fensterheber
- ZV mit Fernbedienung
- Fahrersitz höhenverstellbar + Armlehne
- Multifunktions-Lenkrad höhenverstellbar
- Außenspiegel elektr. verstell- u. beheizbar
- LED Tagfahrlicht
- Beifahrerdoppelsitz
- Heckflügeltüren
- Laderaumtrennwand + Fenster
- LED Laderaumbeleuchtung extra hell
- Laderaumfußboden Vinyl
- Seitenwandverkleidungen im Laderaum
- Frontairbags

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: LAEA / FL-AQ 1238

Ford Transit Custom TREND L1 Kasten AHK + DACHTRÄGER

- Reservenotrad
- LKW Zulassung

1. Hand Ford Nehr Korn

unfallfrei

Scheckheft gepflegt

Nichtraucherfahrzeug

Fahrzeug hat noch Neuwagengarantie bis 08/2027

Anschlussgarantie möglich

Wir bieten attraktive Finanzierungs- u. Leasingangebote an - auch ohne Anzahlung!

Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!

Jetzt Probefahrt vereinbaren!

Lagerfahrzeug! - Deutsches Fahrzeug! - Kein Re-Import!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Ford Transit Custom TREND L1 Kasten AHK + DACHTRÄGER

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,3 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 191 g/km

CO₂-Klasse: G

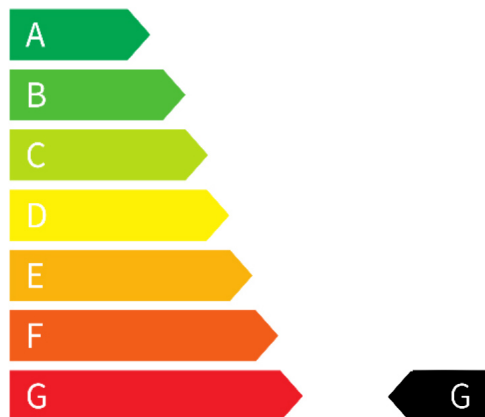
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,8 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de