

## Ford Transit Custom TREND L2 Kasten AHK Dachträger

### Details



**90** NEHRKORN  
QUALITÄT IN BEWEGUNG



Preis

**41.900 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	07.2027
Leistung	81 kW / 110 PS
Kilometerstand	100 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	07/2025
Hersteller Farbe	Race-rot
interne Nummer	LABV
Unfallfahrzeug	Nein

### Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Stahlfelgen
- WLAN / Wifi Hotspot
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Garantie
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Blendfreies Fernlicht
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer

### Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Transit Custom TREND L2 Kasten AHK Dachträger

- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung fest
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Notrad

## Fahrzeugbeschreibung

### Tageszulassung - langer Transit Custom mit Neuwagengarantie !

- Klimaautomatik
- Anhängerkupplung
- Dachgepäckträger klappbar
- Ganzjahresreifen
- Frontscheibenheizung
- SYNC 4 DAB Audiosystem + AppLink + Touchscreen
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- Android Auto & Apple Car Play
- Notrufassistent
- LED Scheinwerfer
- Fernlichtassistent
- Regen- u. Lichtsensor
- Falschfahrerwarnfunktion
- Spurhalteassistent
- Spurwechselwarnsystem
- Verkehrsschildassistent
- Auffahrwarnsystem
- Rückfahrkamera
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Tempomat
- Bordcomputer
- Berganfahrassistent
- Notbremsassistent
- Seitenwindassistent
- elektr. Fensterheber
- ZV mit Fernbedienung
- Fahrersitz höhenverstellbar + Armlehne
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- LED Tagfahrlicht
- Beifahrerdoppelsitz

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Transit Custom TREND L2 Kasten AHK Dachträger

- Heckflügeltüren
- Laderaumtrennwand
- LED Laderaumbeleuchtung extra hell
- Holzfußboden mit Antirutschbelag im Laderaum
- Seitenwandverkleidungen im Laderaum
- Fahrerairbag
- aut. Türverriegelung
- Reserverotrad
- LKW Zulassung

### **1.Hand Ford Nehr Korn**

**unfallfrei**

**Scheckheft gepflegt**

**Nichtraucherfahrzeug**

**Fahrzeug hat noch Neuwagengarantie bis 07 / 2027**

**Anschlussgarantie möglich**

**Wir bieten attraktive Finanzierungs- u. Leasingangebote an - auch ohne Anzahlung!**

**Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!**

**Jetzt Probefahrt vereinbaren!**

**Lagerfahrzeug! - Deutsches Fahrzeug! - Kein Re-Import!**

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,5 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 198 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,1 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)