

Ford Transit L3 H2 Kasten LKW HOCHDACH KLIMA AHK CAM

Details



NEHRKORN 13 34 Ford KIA JAGUAR LAND ROVER VOLVO
QUALITÄT IN BEWEGUNG

Preis 42.350 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	04.2028
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	100 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	04/2026
Hersteller Farbe	Frost-weiß
interne Nummer	FP01 / FL-AQ 1294
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- USB
- Stahlfelgen
- Gepäckraumabtrennung
- Parksensoren hinten
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Android Auto
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik

Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: FP01 / FL-AQ 1294

Ford Transit L3 H2 Kasten LKW HOCHDACH KLIMA AHK CAM

- | | | |
|---------------------------------|---------------|-------------|
| - Tempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - Tagfahrlicht | - Kurvenlicht | - Pannenset |
| - Anhängerkupplung Vorbereitung | | |

Fahrzeugbeschreibung

Tageszulassung mit Herstellergarantie !

- Klimaautomatik
- Frontscheibenheizung
- SYNC 4 DAB Audiosystem mit 12" Multifunktionsdisplay
- Docking Station für Mobiltelefon
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- Tempomat
- intelligente Beschleunigungskontrolle
- Verkehrsschilderkennung
- Spurhalteassistent + Müdigkeitssensor
- Park Pilot System vorn u. hinten
- Regen- u. Lichtsensor
- el. Feststellbremse
- Bordcomputer
- Berganfahrassistent
- Notbremsassistent
- Seitenwindassistent
- elektr. Fensterheber
- ZV mit Fernbedienung
- Audiobedienung am Lenkrad
- Fahrersitz höhenverstellbar + Armlehne
- Beifahrerdoppelsitz
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- LED Tagfahrlicht
- Beifahrerdoppelsitz
- Heckflügeltüren 180 °
- Laderaumtrennwand
- LED Laderaumbeleuchtung
- Laderaumboden Vinyl
- hohe Seitenwandverkleidungen im Laderaum
- Trittstufe hinten integriert
- LED Außenleuchte hinten oben
- Frontairbags

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: FP01 / FL-AQ 1294

Ford Transit L3 H2 Kasten LKW HOCHDACH KLIMA AHK CAM

- AHK Vorbereitung

1. Hand Ford Nehr Korn Tageszulassung

unfallfrei

Scheckheft gepflegt

Nichtraucherfahrzeug

24 Monate Neuwagengarantie bis 04 / 2028

Anschlussgarantie möglich

Wir bieten attraktive Finanzierungsangebot an - auch ohne Anzahlung !

Wir nehmen Ihr Fahrzeug gern zu einem fairen Preis in Zahlung

Jetzt Probefahrt vereinbaren !

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,9 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 235 g/km

CO2-Klasse: G

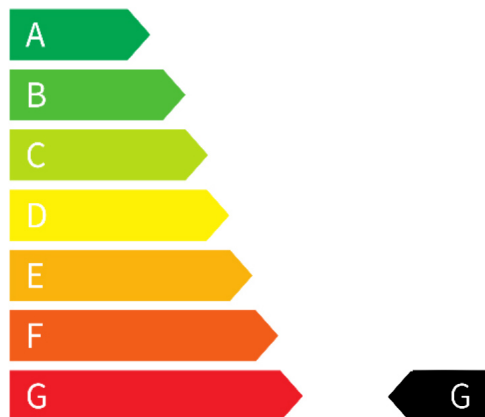
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 10,7 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de