

**Ford Transit L3 H2 TREND AHK NAVI 360° ACC WinterPak**

**Details**



NEHRKORN <sup>139</sup>/<sub>134</sub>

Preis

**29.950 €**

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	96 kW / 131 PS
Kilometerstand	18.400 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	11/2024
Hersteller Farbe	Frost-weiß
interne Nummer	40035

**Ausstattung**

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- USB
- Stahlfelgen
- Abstandswarner
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Raucherpaket
- Apple CarPlay

**Kontakt**

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
 Zur Bleiche 49  
 24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
 E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Transit L3 H2 TREND AHK NAVI 360° ACC WinterPak

- Android Auto
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung fest
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- Kurvenlicht
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Inspektion neu
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Reserverad

## Fahrzeugbeschreibung

### Top gepflegter Transit Kasten 350 L3 H2 mit Ford Garantie aus 1. Hand !

- Anhängerkupplung
- Klimaautomatik
- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn
- Lenkradheizung
- SYNC DAB+ Audio- Navigationssystem inkl. AppLink u. Touchscreen
- Android Auto & Apple Car Play
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- Abstandstempomat ACC
- Verkehrsschilderkennung
- Totwinkelassistent
- Spurhalteassistent + Müdigkeitssensor
- aktiver Park Assistent
- Rückfahrkamera mit Split View
- Frontkamera mit Split View
- 360° Kamera
- Park Pilot System vorn u. hinten
- Parksensoren seitlich
- Warnung Querverkehr inkl. Ansicht
- Rückwärtsbremsassistent
- Rückfahrwarnsignal
- Regen- u. Lichtsensor
- Bordcomputer
- Berganfahrassistent
- Notbremsassistent
- Seitenwindassistent
- elektr. Fensterheber
- ZV mit Fernbedienung
- Audiobedienung am Lenkrad

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Ford Transit L3 H2 TREND AHK NAVI 360° ACC WinterPak

- Fahrersitz höhenverstellbar + Armlehne
- Beifahrerdoppelsitz
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Nebelscheinwerfer + Abbiegelicht
- LED Tagfahrlicht
- elektr. Feststellbremse
- LED Außenleuchte hinten oben
- Heckflügeltüren 256 °
- Laderaumtrennwand Metall
- Holzfußboden im Laderaum
- LED Laderaumbeleuchtung
- Deckenschiene mit LED Beleuchtung
- Seitenwandverkleidungen im Laderaum
- Verzurrstreben seitlich im Laderaum
- Trittstufe hinten integriert
- Frontairbags
- elektr. Feststellbremse
- Batterieüberwachung programmierbar
- Reserverad
- Ganzjahresreifen
- uvm.

### 1. Hand

**Scheckheft gepflegt**

**Nichtraucherfahrzeug**

**HU bei Kauf Neu**

**Ford Protect Garantie bis 25.11.2028 oder 100.000 km**

**Anschlussgarantie möglich**

**Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an!**

**Ihr Fahrzeug nehmen wir gern zu einem fairen Preis in Zahlung!**

**Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.**

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Verbrauch & Umwelt

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)