

Hyundai TUCSON MHEV Trend Aut. NAVI ACC LED SHZ CAM

Details

Ständig über
100 Gebrauchtwagen
im Angebot!



NEHRKORN 1934
QUALITÄT IN BEWEGUNG

Ford KIA JAGUAR LAND ROVER VOLVO

Preis

20.950 €

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	78.600 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2021
Hersteller Farbe	Phantom-black
interne Nummer	462029336
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Metallic
 - Elektr. Fensterheber
 - ABS
 - Scheckheftgepflegt
 - Garantie
 - Bluetooth
 - Multifunktionslenkrad
 - Nebelscheinwerfer
 - Start/Stopp-Automatik
 - Notbremsassistent
 - Armlehne
 - Lederlenkrad
 - Reifendruckkontrolle
 - Touchscreen
 - Allwetterreifen
- Leichtmetallfelgen
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - ESP
 - Sitzheizung
 - Regensensor
 - Bordcomputer
 - Isofix
 - Traktionskontrolle
 - Dachreling
 - Schlüssellose Zentralverriegelung
 - Beheizbares Lenkrad
 - Lordosenstütze
 - Schaltwippen
 - USB
 - Winterpaket
- Zentralverriegelung
 - Servolenkung
 - Navigationssystem
 - Partikelfilter
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Freisprecheinrichtung
 - Lichtsensor
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Spurhalteassistent
 - Alarmanlage
 - Berganfahrassistent
 - Notrufsystem
 - Sprachsteuerung
 - Verkehrszeichenerkennung
 - Abstandswarner

Kontakt

Hyundai TUCSON MHEV Trend Aut. NAVI ACC LED SHZ CAM

- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Inspektion neu
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Kurvenlicht
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Top gepflegter Hyundai Tucson mit Automatik aus 1. Hand !

- 7-Gang Doppelkupplungs-Automatikgetriebe
- 2-Zonen Klimaautomatik
- Sitzheizung vorn
- Lenkradheizung
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Rückfahrkamera
- Voll LED-Scheinwerfer
- Fernlichtassistent
- DAB+ Audio- Navigationssystem inkl. Lifetime MAP Care
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Android Auto & Apple Car Play
- Induktionsladeschale
- aktiver Spurhalteassistent
- erweiterter Verkehrsschildassistent
- autonome Notbremsfunktion inkl. Abbiegefunktion
- Fahrrad- u. Fußgängererkennung inkl. Notbremsfunktion
- Frontkollisionswarnung inkl. Notbremsfunktion
- 4x elektr. Fensterheber
- Keyless Entry
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Dachreling
- Fahrprofilwahl - Drive Mode
- Berganfahr- u. Abfahrhilfe
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Regen- u. Lichtsensor
- aut. abblendender Innenspiegel
- Nebelscheinwerfer

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Hyundai TUCSON MHEV Trend Aut. NAVI ACC LED SHZ CAM

- Abbiegelicht
- LM Felgen + Ganzjahresreifen
- Mittelarmlehne mit Staufach
- Isofix-Halterungen für Kindersitz
- Bordcomputer
- digitales Cockpit
- Alarmanlage
- Sitze vorn höhenverstellbar
- Verglasung hinten abgedunkelt
- Rücksitze geteilt klappbar
- LED Tagfahrlicht
- uvm.

1. Hand

unfallfrei

Nichtraucherfahrzeug

Scheckheft gepflegt

HU bei Kauf NEU

Wir bieten attraktive Finanzierungsmöglichkeiten an!

Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Anruf oder auf Ihre e-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Verbrauch & Umwelt

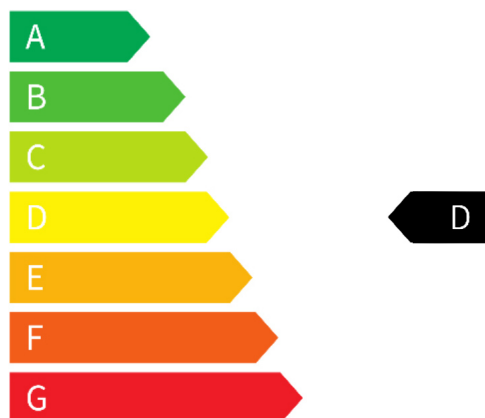
Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,2 l/100km

CO2-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,6 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de