

Opel Insignia B ST Aut. Business Innov. Leder AHK uvm

Details



NEHRKORN 1934  JAGUAR SERVICEPARTNER  VOLVO
QUALITÄT IN BEWEGUNG

Preis 17.850 €

Typ	Pkw
Leistung	125 kW / 170 PS
Kilometerstand	86.100 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2019
Hersteller Farbe	Argonsilber/sovereign/switchblad
interne Nummer	40014
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- | | | |
|---------------------------|-------------------------------------|-------------------------|
| - Metallic | - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung |
| - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung |
| - ABS | - ESP | - Navigationssystem |
| - Scheckheftgepflegt | - Sitzheizung | - Partikelfilter |
| - Garantie | - Regensensor | - Sportsitze |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth | - Bordcomputer |
| - Elektr. Sitzeinstellung | - Head-Up Display | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Nebelscheinwerfer | - Traktionskontrolle | - Nichtraucher-Fahrzeug |
| - Start/Stopp-Automatik | - Dachreling | - Spurhalteassistent |
| - Notbremsassistent | - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Totwinkel-Assistent |
| - Sitzbelüftung | - Armlehne | - Beheizbares Lenkrad |
| - Berganfahrassistent | - Elektr. Heckklappe | - Lederlenkrad |
| - Lordosenstütze | - Massagesitze | - Notrufsystem |
| - Reifendruckkontrolle | - Sitzheizung hinten | - Sprachsteuerung |

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Opel Insignia B ST Aut. Business Innov. Leder AHK uvm

- | | | |
|------------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------|
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Sommerreifen |
| - Winterpaket | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - WLAN / Wifi Hotspot | - Apple CarPlay | - Android Auto |
| - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu | - Fernlichtassistent |
| - Inspektion neu | - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Selbstlenkende Systeme | - 360° Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Kurvenlicht |
| - Pannenset | - Anhängerkupplung schwenkbar | |

Fahrzeugbeschreibung

Top gepflegter Opel Insignia mit viel Ausstattung !

- 8-Stufen Automatik Getriebe
- 2-Zonen Klimaautomatik
- schwenkbare Anhängerkupplung
- elektr. Heckklappe
- DAB Multimedia-Pro Audio-Navigationssystem
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Induktionsladeschale
- Head Up Display
- Leder-Ausstattung schwarz
- Sitzbelüftung vorn
- Sitzheizung vorn u. hinten
- Lenkradheizung
- Park Assistent inkl. auton. Einparken
- Rückfahrkamera / Kamerasystem 360°
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Abstandstempomat ACC inkl. aut. Notbremsassistent u. Frontkamera
- Querverkehrssystem Heck / Rückfahrassistent
- Auffahrwarnsystem
- Voll-LED Scheinwerfer (Intelli Lux)
- Abbiegelicht
- Fernlichtassistent
- Fahrwerk Flex-Ride Premium
- Totwinkelassistent
- Spurhalteassistent

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

Opel Insignia B ST Aut. Business Innov. Leder AHK uvm

- Verkehrszeichenerkennung
- Frontkollisionswarnung
- Fußgängererkennung
- Regen- u. Lichtsensor
- aut. abblendender Innenspiegel
- LED Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- LM Felgen
- Mittelarmlehne
- Bordcomputer
- Berganfahr-Assistent
- 4x elektr. Fensterheber
- Keyless Open
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar mit Abblendautomatik
- Fahrersitz u. Außenspiegel mit Memory-Funktion
- Fahrersitz elektr. verstellbar
- Fahrersitz mit Massagefunktion
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Rücksitze geteilt klappbar
- Kofferraumschutzmatte Stoff
- Isofix
- Verglasung hinten abgedunkelt
- uvm.

3.Hand (1.Hand Opel Händler)

Scheckheft gepflegt

Nichtraucherfahrzeug

HU bei Kauf NEU

inkl. 12 Monate A1-Euro Garantie

Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an !

Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung !

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de

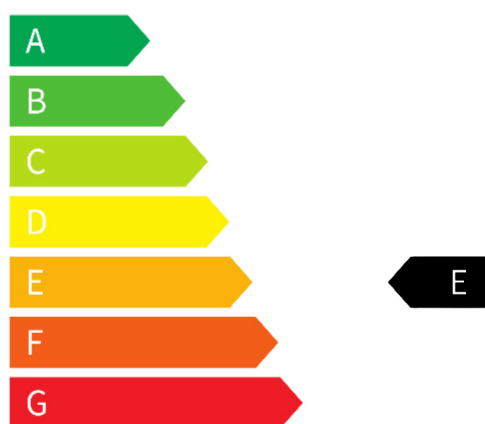
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 147 g/km

CO₂-Klasse: E

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG
Zur Bleiche 49
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0
E-Mail: ford@nehrkorn.de