

## Opel Insignia B ST Aut. Business Innov. Leder AHK uvm

### Details



**NEHRKORN** 19 34    

Preis

17.850 €

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	125 kW / 170 PS
<b>Kilometerstand</b>	86.100 km
<b>Kraftstoff</b>	Diesel
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	06/2019
<b>Hersteller Farbe</b>	Argonsilber/sovereign/switchblad
<b>interne Nummer</b>	40014
<b>Unfallfahrzeug</b>	Nein

### Ausstattung

- |                           |                                     |                         |
|---------------------------|-------------------------------------|-------------------------|
| - Metallic                | - Leichtmetallfelgen                | - Zentralverriegelung   |
| - Elektr. Fensterheber    | - Elektr. Wegfahrsperrre            | - Servolenkung          |
| - ABS                     | - ESP                               | - Navigationssystem     |
| - Scheckheft gepflegt     | - Sitzheizung                       | - Partikelfilter        |
| - Garantie                | - Regensensor                       | - Sportsitze            |
| - Elektr. Seitenspiegel   | - Bluetooth                         | - Bordcomputer          |
| - Elektr. Sitzeinstellung | - Head-Up Display                   | - Freisprecheinrichtung |
| - Multifunktionslenkrad   | - Isofix                            | - Lichtsensor           |
| - Nebelscheinwerfer       | - Traktionskontrolle                | - Nichtraucher-Fahrzeug |
| - Start/Stopp-Automatik   | - Dachreling                        | - Spurhalteassistent    |
| - Notbremsassistent       | - Schlüssellose Zentralverriegelung | - Totwinkel-Assistent   |
| - Sitzbelüftung           | - Armlehne                          | - Beheizbares Lenkrad   |
| - Berganfahrassistent     | - Elektr. Heckklappe                | - Lederlenkrad          |
| - Lordosenstütze          | - Massagesitze                      | - Notrufsystem          |
| - Reifendruckkontrolle    | - Sitzheizung hinten                | - Sprachsteuerung       |

### Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Opel Insignia B ST Aut. Business Innov. Leder AHK uvm

- USB	- Verkehrszeichenerkennung	- Sommerreifen
- Winterpaket	- Abstandswarner	- Ambiente-Beleuchtung
- WLAN / Wifi Hotspot	- Apple CarPlay	- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones	- Innenspiegel autom. abblendend	- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer	- HU neu	- Fernlichtassistent
- Inspektion neu	- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion	- Abgedunkelte Scheiben
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar	- Parksensoren vorne	- Parksensoren hinten
- Selbstlenkende Systeme	- 360° Kamera	- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat	- Tuner/Radio	- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht	- LED-Scheinwerfer	- Kurvenlicht
- Pannenkit	- Anhängerkupplung schwenkbar	

## Fahrzeugbeschreibung

### Top gepflegter Opel Insignia mit viel Ausstattung !

- 8-Stufen Automatik Getriebe
- 2-Zonen Klimautomatik
- schwenkbare Anhängerkupplung
- elektr. Heckklappe
- DAB Multimedia-Pro Audio-Navigationssystem
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- Induktionsladeschale
- Head Up Display
- Leder-Ausstattung schwarz
- Sitzbelüftung vorn
- Sitzheizung vorn u. hinten
- Lenkradheizung
- Park Assistent inkl. auton. Einparken
- Rückfahrkamera / Kamerasytem 360°
- Einparkhilfe vorn u. hinten
- Abstandstempomat ACC inkl. aut. Notbremsassistent u. Frontkamera
- Querverkehrssystem Heck / Rückfahrassistent
- Auffahrwarnsystem
- Voll-LED Scheinwerfer (Itelli Lux)
- Abbiegelicht
- Fernlichtassistent
- Fahrwerk Flex-Ride Premium
- Totwinkelassistent
- Spurhalteassistent

## Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Opel Insignia B ST Aut. Business Innov. Leder AHK uvm

- Verkehrszeichenerkennung
- Frontkollisionswarnung
- Fußgängererkennung
- Regen- u. Lichtsensor
- aut. abblendender Innenspiegel
- LED Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer
- LM Felgen
- Mittelarmlehne
- Bordcomputer
- Berganfahr-Assistent
- 4x elektr. Fensterheber
- Keyless Open
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. beheizbar
- Außenspiegel elektr. anklappbar mit Abblendautomatik
- Fahrersitz u. Außenspiegel mit Memory-Funktion
- Fahrersitz elektr. verstellbar
- Fahrersitz mit Massagefunktion
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Multifunktions-Lederlenkrad höhenverstellbar
- Rücksitze geteilt klappbar
- Kofferraumschutzmatte Stoff
- Isofix
- Verglasung hinten abgedunkelt
- uvm.

### 3.Hand (1.Hand Opel Händler)

**Scheckheft gepflegt**

**Nichtraucherfahrzeug**

**HU bei Kauf NEU**

**inkl. 12 Monate A1-Euro Garantie**

**Wir bieten attraktive Finanzierungsangebote an !**

**Ihr Fahrzeug nehmen wir gerne zu einem fairen Preis in Zahlung !**

**Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung u. freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.**

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Opel Insignia B ST Aut. Business Innov. Leder AHK uvm

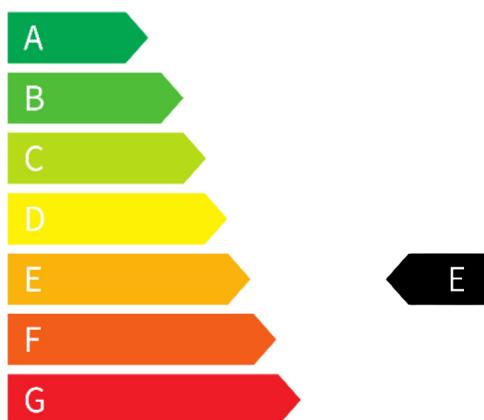
### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 147 g/km

CO2-Klasse: E

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)