Fahrzeug Nr.: FL-AQ 1248 / BC45

Ford Transit Custom Bürstner COPA L2 Markise AHK WC

Details



9 <i>C</i>	NEHRKORN QUALITĂT IN BEWEGUNG
------------	----------------------------------



Preis

59.990 € 19% MwSt.

Тур	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	100 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2025
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz
interne Nummer	FL-AQ 1248 / BC45
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Apple CarPlay

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Standheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Android Auto

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG Zur Bleiche 49 24941 Flensburg

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: FL-AQ 1248 / BC45

Ford Transit Custom Bürstner COPA L2 Markise AHK WC

- Fernlichtassistent

- Kamera

- Abstandstempomat

- LED-Tagfahrlicht

- Anhängerkupplung fest

- Parksensoren vorne

- Selbstlenkende Systeme

- Tuner/Radio

- Kurvenlicht

- Parksensoren hinten

- Klimaanlage

- Radio DAB

- Pannenkit

Fahrzeugbeschreibung

Campingfahrzeug mit Aufstelldach! Komfort Paket

- adaptiver Tempomat (ACC)
- Fahrspurhalteassistent
- aktiver Park Assistent mit Ein- u. Ausparkfunktion
- Parkpilot vorn u. hinten
- Rückfahrkamera
- SYNC DAB+ Audio- Navigation inkl. APP LINK u. Touchscreen
- Verkehrsschildassistent
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitssensor
- Auffahrwarnsystem
- Fernlichtassistent
- LED Tagfahrlicht
- Regen- u. Lichtsensor
- Frontscheibenheizung

Home Paket

- Verdunkelung Wohnraum u. Fahrerhaus
- Warmwasserboiler
- Kompressor Kühlschrank 47 L, davon 4,4 L Gefrierfach
- Staufach unter der Bank

Elektro Paket

- USB zusätzlich
- 230 V Steckdose
- 2x Homelight USB

Sonstige Ausstattungsdetails

- Anhängerkupplung fest
- Markise Thule 5200
- Webasto Standheizung

Kontakt

Heinrich Nehrkorn GmbH & Co.KG Zur Bleiche 49 24941 Flensburg

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: FL-AQ 1248 / BC45

Ford Transit Custom Bürstner COPA L2 Markise AHK WC

- Duschbrause
- seitliche Einbauzeile
- integrierte Spüle
- Gaskasten
- Frisch- u. Abwassertank
- 2-Flammen Kocher mit Glasabdeckung
- elektr. Fensterheber
- ZV mit Fernbedienung
- Außenspiegel elektr. verstell-, beheiz- u. anklappbar
- Multifunktionslederlenkrad höhenverstellbar
- Spurwechselwarnsystem
- Berganfahrassistent
- Seitenwindassistent
- Nebelscheinwerfer mit Kurvenlicht
- ext. Duschanschluss
- Einhängetisch
- AGM Batterie 95 AH
- LED Beleuchtung
- LM Felgen

Tageszulassung ohne Nutzung!

inkl. Neuwagengarantie

Finanzierung u. Inzahlungnahme möglich!

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung. Wir freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns!

Kontakt

Fahrzeug Nr.: FL-AQ 1248 / BC45

Ford Transit Custom Bürstner COPA L2 Markise AHK WC

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,6 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 225 g/km

CO2-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,3 l/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,1 l/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,3 l/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,2 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt