

Ford Transit Custom Bürstner COPA L2 Markise AHK WC

Details



NEHRKORN 1934 JAGUAR SERVICEPARTNER VOLVO  
QUALITÄT IN BEWEGUNG

Preis 59.990 €  
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	100 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2025
Hersteller Farbe	Obsidian-schwarz
interne Nummer	FL-AQ 1248 / BC45
Unfallfahrzeug	Nein

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Apple CarPlay
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Standheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Android Auto
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: ford@nehrkorn.de

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: FL-AQ 1248 / BC45

### Ford Transit Custom Bürstner COPA L2 Markise AHK WC

- |                         |                          |                       |
|-------------------------|--------------------------|-----------------------|
| - Fernlichtassistent    | - Parksensoren vorne     | - Parksensoren hinten |
| - Kamera                | - Selbstlenkende Systeme | - Klimaanlage         |
| - Abstandstempomat      | - Tuner/Radio            | - Radio DAB           |
| - LED-Tagfahrlicht      | - Kurvenlicht            | - Pannenset           |
| - Anhängerkupplung fest |                          |                       |

## Fahrzeugbeschreibung

### Campingfahrzeug mit Aufstelldach!

#### Komfort Paket

- adaptiver Tempomat (ACC)
- Fahrspurhalteassistent
- aktiver Park Assistent mit Ein- u. Ausparkfunktion
- Parkpilot vorn u. hinten
- Rückfahrkamera
- SYNC DAB+ Audio- Navigation inkl. APP LINK u. Touchscreen
- Verkehrsschildassistent
- Spurhalteassistent mit Müdigkeitssensor
- Auffahrwarnsystem
- Fernlichtassistent
- LED Tagfahrlicht
- Regen- u. Lichtsensor
- Frontscheibenheizung

#### Home Paket

- Verdunkelung Wohnraum u. Fahrerhaus
- Warmwasserboiler
- Kompressor Kühlschrank 47 L, davon 4,4 L Gefrierfach
- Staufach unter der Bank

#### Elektro Paket

- USB zusätzlich
- 230 V Steckdose
- 2x Homelight USB

#### Sonstige Ausstattungsdetails

- Anhängerkupplung fest
- Markise Thule 5200
- Webasto Standheizung

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: FL-AQ 1248 / BC45

### Ford Transit Custom Bürstner COPA L2 Markise AHK WC

- Duschbrause
- seitliche Einbauzeile
- integrierte Spüle
- Gaskasten
- Frisch- u. Abwassertank
- 2-Flammen Kocher mit Glasabdeckung
- elektr. Fensterheber
- ZV mit Fernbedienung
- Außenspiegel elektr. verstell-, beheiz- u. anklappbar
- Multifunktionslederlenkrad höhenverstellbar
- Spurwechselwarnsystem
- Berganfahrassistent
- Seitenwindassistent
- Nebelscheinwerfer mit Kurvenlicht
- ext. Duschanschluss
- Einhängetisch
- AGM Batterie 95 AH
- LED Beleuchtung
- LM Felgen

#### **Tageszulassung ohne Nutzung!**

#### **inkl. Neuwagengarantie**

#### **Finanzierung u. Inzahlungnahme möglich!**

Für weitere Fragen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung. Wir freuen uns auf Ihren Besuch, Ihren Anruf oder auf Ihre E-Mail.

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der verbindlichen Bestellung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns!

## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,6 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 225 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,2 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Heinrich Nehr Korn GmbH & Co.KG  
Zur Bleiche 49  
24941 Flensburg

Tel.: +49 461 / 9980-0  
E-Mail: [ford@nehrkorn.de](mailto:ford@nehrkorn.de)